

Garant**HiPer-Drill izmjenjiva rezna pločica m7, HB3040, Ø D: 24mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 231645 24 |
| GTIN | 4062406162986 |
| Razred artikla | 21M |

Opis**Izvedba:**

Prizmatično brušena izmjenjiva glava za precizno pozicioniranje i čvrst dosjed.

Koncentričnost u montiranom stanju $\leq 20 \mu\text{m}$. Za rupe do točnosti IT9.

Poseban vrh u obliku piramide, optimalno zabušivanje — čak i u nestabilnim uvjetima i u slučaju dugih izvučenih dijelova alata.
Kao primjerice pri obradi lima i čeličnih nosača.

Prikladno i za paketne provrte.

Napomena:

Dubina bušenja bez unutarnjeg hlađenja do maksimalno $1 \times D$.

Navedeni parametri obrade vrijede za osnovni element $5 \times D$.

Napravite pilot rupe isključivo s reznim umetkom iste vrste.

Tehnički opis

| | |
|---------------------------|-----------------|
| Serijski naziv | HiPer-Drill |
| Za veličinu tijela svrdla | 24 mm |
| Ø D | 24 mm |
| Primjena bušilice | Paketno bušenje |

| | |
|---|-------------------------|
| Posmak f u čeliku < 750 N/mm ² | 0,33 mm/okr |
| Broj zamjena/oštrica | 1 |
| Prevlaka | TiAlN |
| Kut vrha | 160 stupanj |
| Vrsta | HB3040 |
| Rezni materijal | HM |
| Polustandardno | da |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Vrsta proizvoda | Rezni umetak za bušenje |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 140 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 120 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 100 m/min | P |
| GG(G) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 80 m/min | K |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |