

**Garant**

**Strojni čeoni razvrtač Promjer i dosjed mogu se konfigurirati, bez prevlake, nazivni Ø DC: 8mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	162830 8
GTIN	4062406166410
Razred artikla	10N

**Opis****Izvedba:**

Strojni razvrtač koji reže s čeone strane za postizanje što **preciznije kalibracije. Optimizirani čeoni rez** omogućava **preciznu točnost poravnanja** izrađenog provrta. Izvedba s ravnim žljebovima s **dugim žljebovima** za optimalan odvod strugotine.

**Upotreba:**

Za ispravak manje pogreške pozicioniranja pri prethodnoj obradi provrta. Za postizanje precizno poravnatih uzastopnih provrta. Za najviše zahtjeve u pogledu pravocrtnosti provrta. Razvrtanje do dna provrta te prolaznih rupa.

**Tehnički opis**

Ø drške D <sub>s</sub>	8 mm
Ø-područje	7,631 - 8,2 mm
Broj oštrica Z	6
Duljina izboja L <sub>1</sub>	71 mm
Ukupna duljina L	117 mm
Prednji rez	3 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	24 mm
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS E
Standard	Standard proizvođača

Unutarnje hlađenje	ne
Drška	Cilindrična drška s e9
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Phillips vijcani nastavak

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	25 m/min	N
Aluminij	prikladno	15 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	10 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	10 m/min	P
GG(G)	prikladno	10 m/min	K
CuZn	prikladno	20 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		