

Garant

Strojni čeoni razvrtač Promjer i dosjed mogu se konfigurirati, bez prevlake, nazivni Ø DC: 12mm

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	162830 12
GTIN	4062406166472
Razred artikla	10N

Opis**Izvedba:**

Strojni razvrtač koji reže s čeone strane za postizanje što **preciznije kalibracije. Optimizirani čeoni rez** omogućava **preciznu točnost poravnanja** izrađenog provrta. Izvedba s ravnim žljebovima s **dugim žljebovima** za optimalan odvod strugotine.

Upotreba:

Za ispravak manje pogreške pozicioniranja pri prethodnoj obradi provrta. Za postizanje precizno poravnatih uzastopnih provrta. Za najviše zahtjeve u pogledu pravocrtnosti provrta. Razvrtnje do dna provrta te prolaznih rupa.

Tehnički opis

Ø-područje	11,201 - 12,22 mm
Broj oštrica Z	6
Duljina rezne oštrice L _s	26 mm
Ukupna duljina L	151 mm
Ø drške D _s	12 mm
Prednji rez	4,5 mm
Duljina izboja L ₁	96,5 mm
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS E
Standard	Standard proizvođača

Unutarnje hlađenje	ne
Drška	Cilindrična drška s e9
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Phillips vijcani nastavak

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	25 m/min	N
Aluminij	prikladno	15 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	10 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	10 m/min	P
GG(G)	prikladno	10 m/min	K
CuZn	prikladno	20 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		