

Garant**GARANT Master Alu VHM vretenasto glodalo HPC, bez prevlake, Ø e8 DC: 2Lmm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	201070 2L
GTIN	4062406184995
Razred artikla	11Z

Opis**Izvedba:**

Precizno izbalansirani alati, osobito prikladni za upotrebu s **vretenima velike brzine**. Posebna geometrija za optimirano odvođenje odvojenih čestica i **novi postupak balansiranja**.
Najveća mirnoća rada za **izvanrednu kvalitetu površine**.

Tehnički opis

Ø drške D _s	6 mm
Ukupna duljina L	50 mm
Drška	Cilindrična drška
Broj zubi Z	1
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Kut spirale	30 stupanj
Kvaliteta centriranja s drškom	G 1,8 s HA
Posmak f _z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,04 mm
Ø reza D _c	2 mm
Duljina rezne oštrice L _s	11 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Posmak f _z za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,02 mm

Kut skošenih rubova	90 stupanj
Serija	Master Alu
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	W
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	180 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	105 m/min	N
PMMA akril	prikladno	180 m/min	N
PE-HD	prikladno	130 m/min	N
PA 66	prikladno	150 m/min	N
PEEK	prikladno	130 m/min	N
PF 31	prikladno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N
Cu	prikladno	140 m/min	N
CuZn	prikladno	180 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima
Usluge	
Brušenje tip HB	129100 HB