

## Garant

### GARANT Master Alu VHM vretenasto glodalo HPC, bez prevlake, Ø e8 DC: 10Smm



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	201070 10S
GTIN	4062406186371
Razred artikla	11Z

#### Opis

##### Izvedba:

**Precizno izbalansirani alati**, osobito prikladni za upotrebu s **vretenima velike brzine**. Posebna geometrija za optimirano odvođenje odvojenih čestica i **novi postupak balansiranja**.<br>Najveća mirnoća rada za **izvanrednu kvalitetu površine**.

#### Tehnički opis

Posmak $f_z$ za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,08 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,1 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 1,8 s HA
Ø reza $D_c$	10 mm
Broj zubi Z	1
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	52 mm
Ukupna duljina L	80 mm
Ø drške $D_s$	10 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	9,2 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	18 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Tolerancija nazivnog Ø	e8

Drška	Cilindrična drška
Kut spirale	30 stupanj
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Serija	Master Alu
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	W
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	180 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	105 m/min	N
PMMA akril	prikladno	180 m/min	N
PE-HD	prikladno	130 m/min	N
PA 66	prikladno	150 m/min	N
PEEK	prikladno	130 m/min	N
PF 31	prikladno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N
Cu	prikladno	140 m/min	N

CuZn	prikladno	180 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		
<b>Usluge</b>			
Brušenje tip HB		129100 HB	