

Garant**GARANT Master Alu VHM vretenasto glodalo HPC, DLC, Ø e8 DC: 2Lmm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	201075 2L
GTIN	4062406186456
Razred artikla	11Z

Opis**Izvedba:**

Precizno izbalansirani alati, osobito prikladni za upotrebu s **vretenima velike brzine**. Posebna geometrija za optimirano odvođenje strugotine **novim postupkom balansiranja**.
Najveća mirnoća rada za **izvanrednu kvalitetu površine**.

Tehnički opis

Ukupna duljina L	50 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Posmak f_z za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,02 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,04 mm
Drška	Cilindrična drška
Kut spirale	30 stupanj
Broj zubi Z	1
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Ø drške D_s	6 mm
Duljina rezne oštrice L_s	11 mm
Ø reza D_c	2 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 1,8 s HA

Kut skošenih rubova	90 stupanj
Serija	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	W
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	480 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	440 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	400 m/min	N
PMMA akril	prikladno	200 m/min	N
PE-HD	prikladno	160 m/min	N
PA 66	prikladno	200 m/min	N
PEEK	prikladno	150 m/min	N
PF 31	prikladno	130 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	180 m/min	N
POM GF25	prikladno	160 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N

PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		
Usluge			
Brušenje tip HB		129100 HB	