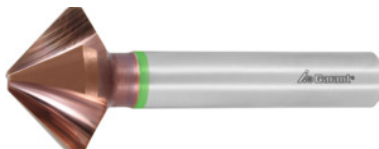


Garant

Precizni upuštač s nejednolikom raspodjelom 90°, TiAlN, Vanjski-Ø Dc: 8,3mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	150130 8,3
GTIN	4045197741820
Razred artikla	11M

Opis

Izvedba:

Svi upuštači s 3 rezne oštrice. Posebna geometrija s posebno nejednolikom raspodjelom te prilagođenom pripremom oštrica. Radijalno brušeno. Žljebovi brušeni iz punog komada. Novorazvijena, **posebna TiAlN prevlaka** za dug vijek trajanja.

Precizni upuštač, koji se proizvodi s uskim tolerancijama izrade boljima nego prema DIN 335-C.

Prednost:

Iznimno miran rad tijekom čitavog postupka upuštanja. Hod bez vibriranja za savršene rezultate **uz optimalan vijek alata.**

Upotreba:

Precizni konusni upuštač za izradu **preciznih, okruglih provrta od 90°.**

Tehnički opis

Posmak f u čeliku < 500 N/mm ²	0,1 mm/okr
Vanjski Ø	8,3 mm
za vijke s upuštenom glavom DIN 7991	M4
Najmanji Ø upuštanja	2 mm
Tolerancija drške	h9
Ø drške D _s	6 mm
Ukupna duljina L	50 mm

Broj oštrica Z	3
Prevlaka	TiAlN
Vrh kuta upuštača	90 stupanj
Rezni materijal	HSS
Podjela reza konusnog glodala	Nejednak
Standard	DIN 335 C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Stupnjevito i upušteno konično glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	75 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	75 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	50 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	50 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	18 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	8 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	12 m/min	S

GG(G)	prikladno	25 m/min	K
CuZn	prikladno	60 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		