

**Garant**

**VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm odn. cola):  
14,3**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122659 14,3   |
| GTIN           | 4045197743657 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

**Čvrsta jezgra i specijalna izvedba vrha** – zahvaljujući tome rezna poprečna oštrica **ima veliku točnost centriranja**. Visoka točnost poravnanja i zaobljenje pilotne rupe zahvaljujući **4 vodeće faze**. Izvrsno odvođenje odvojenih čestica zahvaljujući **4 unutarnja rashladna kanala** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm s 2 unutarnja rashladna kanala. **Ravne glavne rezne oštrice** sa zaobljenjem bridova i posebnim oblikom utora proizvode **kratke odvojene čestice** i kod materijala koji inače imaju dugačke odvojene čestice.

**Pažnja:**

Dimenzije s **oznakom X** = tolerancija Ø oštrice **h7**.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122661**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122659 + 129100HE**.

Standard: DIN 6537

Tolerancija nazivnog Ø: m6

Broj oštrica Z: 2

preporučena maksimalna dubina bušenja  $L_2$ : 61,6 mm

Tolerancija nazivnog Ø: m6

Ukupna duljina L: 133 mm

Ø drške  $D_s$ : 16 mm

Posmak f u INOX-u > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/okr

**Tehnički opis**

|                |   |
|----------------|---|
| Broj oštrica Z | 2 |
|----------------|---|

|   |                  |
|---|------------------|
| Tolerancija drške                           | h6               |
| Nazivni $\varnothing D_c$                   | 14,3 mm          |
| Standard                                    | DIN 6537         |
| Tolerancija nazivnog $\varnothing$          | m6               |
| $\varnothing$ drške $D_s$                   | 16 mm            |
| Posmak f u INOX-u > 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,2 mm/okr       |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 83 mm            |
| Ukupna duljina L                            | 133 mm           |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 61,6 mm          |
| Prevlaka                                    | TiAlN            |
| Rezni materijal                             | VHM              |
| izvedba                                     | 6xD              |
| Kut vrha                                    | 140 stupanj      |
| Drška                                       | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje                          | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja                          | HPC              |
| Polustandardno                              | da               |
| Prsten u boji                               | plavo            |
| Vrsta proizvoda                             | Spiralno svrdlo  |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 170 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 140 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 130 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 110 m/min | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 70 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno    | 90 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno    | 80 m/min  | M       |

|                  |           |          |   |
|------------------|-----------|----------|---|
| GG(G)            | prikladno | 95 m/min | K |
| mokro maksimalno | prikladno |          |   |
| mokro minimalno  | prikladno |          |   |
| Zrak             | prikladno |          |   |

**Usluge**

|                 |           |
|-----------------|-----------|
| Brušenje tip HE | 129100 HE |
|-----------------|-----------|