

**Garant****VHM svrdlo DIN 6535 HA 180 °, TiAlN, Ø DC m7: 9,5mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122793 9,5    |
| GTIN           | 4045197745200 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

Posebna geometrija vrha za bušenje **rupa s ravnim dnom od 180°**. Mala radijalna sila i kod bušenja rupa na ukošenim površinama do 15°. Geometrija spiralnih utora za izvrsno odvođenje odvojenih čestica. S 4 vodeće faze za stabilizaciju svrdla u rupi.

**Prednost:**

**Kut vrha od 180°** omogućuje bušenje i upuštanje u jednoj operaciji.

**Preporuka:**

Svakako je obavezno za sigurnu primjenu VHM svrdla od 180°:

- **kod bušenja ravnih površina izrada pilotrupe 1xD s pilotsvrdlom br. 122736.**
- **kod bušenja kosih površina do 15° potrebno je: posmak f smanjiti na 25 % zadane vrijednosti . Nakon početka bušenja moguće je postaviti uobičajenu vrijednost posmaka.**

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122793 + 129100HB** .

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122793 + 129100HE**.

VHM svrdlo od 180° za obradu aluminija dostupno na zahtjev.

**Nije** prikladno za izradu upuštanja za vijke cilindrične glave prema DIN974-1.

**Tehnički opis**

|                          |        |
|--------------------------|--------|
| Ukupna duljina L         | 103 mm |
| Tolerancija drške        | h6     |
| Tolerancija nazivnog Ø   | m7     |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub> | 9,5 mm |

|  |                             |
|--|-----------------------------|
| Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>            | 0,15 mm/okr                 |
| Standard   | Norma proizvođača           |
| Broj oštrica Z                                       | 2                           |
| Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>          | 61 mm                       |
| Ø drške D <sub>s</sub>                               | 10 mm                       |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 46,8 mm                     |
| Prevlaka   | TiAlN                       |
| Rezni materijal                                      | VHM                         |
| izvedba  | 5×D                         |
| Kut vrha   | 180 stupanj                 |
| Drška  | DIN 6535 HA s h6            |
| Primjena bušilice                                    | uvjetovan izbočenošću       |
| Primjena bušilice                                    | uvjetovano koso bušenje     |
| Primjena bušilice                                    | uvjetovano poprečno bušenje |
| Unutarnje hlađenje                                   | da, s 25 bara               |
| Pilot bušilica potrebna                              | da, pilot bušilica          |
| Polustandardno                                       | da                          |
| Prsten u boji  | zeleno                      |
| Vrsta proizvoda                                      | Spiralno svrdlo             |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 85 m/min       | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 75 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 60 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 50 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 45 m/min       | M       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 90 m/min       | K       |

|                  |           |
|------------------|-----------|
| Uni              | prikladno |
| mokro maksimalno | prikladno |
| mokro minimalno  | prikladno |
| Zrak             | prikladno |

**Usluge**

|                 |           |
|-----------------|-----------|
| Brušenje tip HB | 129100 HB |
| Brušenje tip HE | 129100 HE |