

Garant**VHM svrdlo DIN 6535 HA 180 °, TiAlN, Ø DC m7: 4,4mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 122793 4,4 |
| GTIN | 4045197744739 |
| Razred artikla | 11E |

Opis**Izvedba:**

Posebna geometrija vrha za bušenje **rupa s ravnim dnom od 180°**. Mala radijalna sila i kod bušenja rupa na ukošenim površinama do 15°. Geometrija spiralnih utora za izvrsno odvođenje odvojenih čestica. S 4 vodeće faze za stabilizaciju svrdla u rupi.

Prednost:

Kut vrha od 180° omogućuje bušenje i upuštanje u jednoj operaciji.

Preporuka:

Svakako je obavezno za sigurnu primjenu VHM svrdla od 180°:

- **kod bušenja ravnih površina izrada pilotrupe 1xD s pilotsvrdlom br. 122736.**
- **kod bušenja kosih površina do 15° potrebno je: posmak f smanjiti na 25 % zadane vrijednosti . Nakon početka bušenja moguće je postaviti uobičajenu vrijednost posmaka.**

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122793 + 129100HB** .

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122793 + 129100HE**.

VHM svrdlo od 180° za obradu aluminija dostupno na zahtjev.

Nije prikladno za izradu upuštanja za vijke cilindrične glave prema DIN974-1.

Tehnički opis

| | |
|-------------------|-------|
| Ø drške D_s | 6 mm |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Tolerancija drške | h6 |
| Ukupna duljina L | 74 mm |

| | |
|--|-----------------------------|
| Posmak f u čeliku < 900 N/mm ² | 0,08 mm/okr |
| Duljina žlijeba za odvođenje L _c | 36 mm |
| Nazivni Ø D _c | 4,4 mm |
| Standard | Norma proizvođača |
| Tolerancija nazivnog Ø | m7 |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂ | 29,4 mm |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| izvedba | 5×D |
| Kut vrha | 180 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Primjena bušilice | uvjetovan izbočenošću |
| Primjena bušilice | uvjetovano koso bušenje |
| Primjena bušilice | uvjetovano poprečno bušenje |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara |
| Pilot bušilica potrebna | da, pilot bušilica |
| Polustandardno | da |
| Prsten u boji | zeleno |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 85 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 75 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 60 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 50 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 45 m/min | M |
| GG(G) | prikladno | 90 m/min | K |

| | |
|------------------|-----------|
| Uni | prikladno |
| mokro maksimalno | prikladno |
| mokro minimalno | prikladno |
| Zrak | prikladno |
| Usluge | |

| | |
|-----------------|-----------|
| Brušenje tip HE | 129100 HE |
| Brušenje tip HB | 129100 HB |