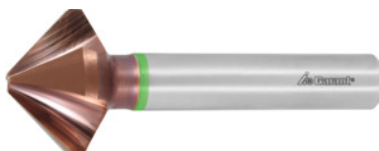


Garant

VHM precizni upuštač s nejednolikom raspodjelom 90°, TiAlN, Vanjski-Ø Dc: 12,4mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	150388 12,4
GTIN	4045197743787
Razred artikla	11M

Opis

Izvedba:

Svi upuštači s 3 rezne oštrice. Posebna geometrija s neravnomjernom raspodjelom te prilagođenom pripremom oštrica. Radijalno brušeno. Žljebovi brušeni iz punog komada. Novo razvijena, **posebna TiAlN prevlaka** za dug vijek trajanja.

Precizni upuštač, izrađen s užim tolerancijama izrade nego li što je navedeno u DIN335-C.

Prednost:

Iznimno miran rad tijekom čitavog postupka upuštanja. Hod bez vibriranja za savršene rezultate **uz optimalan vijek alata.**

Upotreba:

Precizni upuštač za izradu **preciznih, okruglih provrta od 90°.**

Prikladno za gotovo sve materijale. Prednosti u odnosu na HSS upuštače prije svega kod izrazito tvrdih čelika te obzirom na puno duži vijek trajanja. **Tolerancije drški h6** - prikladne za prihvat hidrauličkih steznih glava ili termoskupljajućih steznih glava.

Tehnički opis

Ukupna duljina L	56 mm
Broj oštrica Z	3
za vijke s upuštenom glavom DIN 7991	M6
Ø drške D _s	8 mm
Vanjski Ø	12,4 mm

Najmanji Ø upuštanja	2,8 mm
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm ²	0,12 mm/okr
Prevlaka	TiAlN
Vrh kuta upuštača	90 stupanj
Rezni materijal	VHM
Podjela reza konusnog glodala	nejednako
Standard	DIN 335 C
Drška	Cilindrična drška s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Stupnjevito i upušteno konično glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	80 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	80 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	60 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	50 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	10 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	12 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	15 m/min	S
GG(G)	prikladno	35 m/min	K

CuZn	prikladno	70 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		