

**Garant**
**VHM mikro glodalo, DLC, Ø DC × L1: 1,4X8mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	201140 1,4X8
GTIN	4062406187040
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

S **razvijenijom DLC prevlakom sp<sup>2</sup>**. Za **maksimalnu snagu i preciznost u** aluminijskim materijalima. **Izrazito ograničene tolerancije** brinu o maksimalnoj preciznosti. Dvostruko brušena stražnja površina s 2 skošenja. **Kut nagiba α=16°**.

Tolerancije:

· **Ø oslobođenja: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

**Napomena:**

Kod povećane slobodne duljine alata, izvršite smanjenje a<sub>p</sub>!  
Vrijednost za: <br>puni utor: a<sub>p</sub> = 0,25×D×a<sub>p,korr</sub> <br>kutno glodanje: a<sub>p</sub> = 0,5×D×a<sub>p,korr</sub> <br>**Za izračunavanje brzine posmaka vf primijenite stvarno upotrijebljeni (najčešće maksimalni) broj okretaja stroja!** <br>npr.: vf = 18 000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

**Tehnički opis**

Ø drške D <sub>s</sub>	4 mm
Ukupna duljina L	45 mm
Kut spirale	30 stupanj
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	8 mm
Drška	DIN 6535 HA s h5
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	2,1 mm
Broj zubi Z	2
Ø reza D <sub>c</sub>	0,2 mm
Kut skošenih rubova	90 stupanj

Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	W
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	480 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	440 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	400 m/min	N
PMMA akril	prikladno	200 m/min	N
PE-HD	prikladno	160 m/min	N
PA 66	prikladno	200 m/min	N
PEEK	prikladno	150 m/min	N
PF 31	prikladno	130 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	180 m/min	N
POM GF25	prikladno	160 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N

CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		