

**Garant**
**GARANT Diabolo VHM precizno mikro glodalo, TiAlN, Ø DC × L1: 0,3X9mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 201631 0,3X9  |
| GTIN           | 4062406187415 |
| Razred artikla | 11X           |

**Opis**
**Izvedba:**

**GARANT Diabolo:** Posebna geometrija, prevlaka i tvrdi metal za visokoučinkovitu obradu teško obradivih tvrdih materijala. Prikladno i za obradu elektrolitnog bakra. Dvostruko brušeno oslobođenje s 2 skošenja za vrlo preciznu obradu tvrdih materijala.

Kut nagiba  $\alpha = 16^\circ$ .

Tolerancije:

· Ø oslobođenja:  $D_1 = 0 / -0,01 \text{ mm}$ .

**Napomena:**

Kod povećane slobodne duljine alata, izvršite smanjenje  $a_p$ ! Vrijednosti za:  
 puni utor:  $a_p = 0,05 \times D \times a_{p \text{ korr}}$   
 konturno glodanje:  $a_p = 0,1 \times D \times a_{p \text{ korr}}$   
**Za izračunavanje brzine posmaka vf primijenite stvarno upotrijebljeni (najčešće maksimalni) broj okretaja stroja!**  
 npr.:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Tehnički opis**

|  |                  |
|--|------------------|
| Kut spirale                              | 25 stupanj       |
| Broj zubi Z                              | 2                |
| Duljina rezne oštrice $L_s$              | 0,4 mm           |
| Ukupna duljina L                         | 45 mm            |
| Ø reza $D_c$                             | 0,3 mm           |
| Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobođanje | 9 mm             |
| Drška                                    | DIN 6535 HA s h5 |
| Ø drške $D_s$                            | 4 mm             |

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Kut skošenih rubova               | 90 stupanj                             |
| Serija                            | Diabolo                                |
| Prevlaka                          | TiAlN                                  |
| Rezni materijal                   | VHM                                    |
| Standard                          | Tvornička norma                        |
| Tip                               | H                                      |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$ |
| Širina zahvata $a_e$ kod glodanja | $0,1 \times D$ kod trimanja            |
| Unutarnje hlađenje                | ne                                     |
| Prsten u boji                     | crveno                                 |
| Vrsta proizvoda                   | Kutna glodača glava                    |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 190 m/min | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 170 m/min | P       |
| Čelik < 50 HRC                 | prikladno                          | 120 m/min | H       |
| Čelik < 55 HRC                 | prikladno                          | 100 m/min | H       |
| Čelik < 60 HRC                 | prikladno                          | 72 m/min  | H       |
| Čelik < 65 HRC                 | prikladno                          | 55 m/min  | H       |
| Čelik < 67 HRC                 | prikladno                          | 50 m/min  | H       |
| Čelik < 70 HRC                 | prikladno                          | 45 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 90 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 80 m/min  | M       |
| CuZn                           | prikladno samo u posebnim uvjetima | 140 m/min | N       |

|                  |                                    |
|------------------|------------------------------------|
| mokro maksimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| mokro minimalno  | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| suho             | prikladno                          |
| Zrak             | prikladno                          |