

**Garant**
**VHM mikro glodalo, Dijamant, Ø DC × L1: 2X12mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	209700 2X12
GTIN	4062406187354
Razred artikla	11Y

**Opis**
**Izvedba:**

S **kristalo dijamantnom prevlakom sp<sup>3</sup>** najnovije generacije, za siguran proces obrade **vlaknima ojačanih kompozita, GFK, CFK i grafita. Izrazito ograničene tolerancije** brinu o maksimalnoj preciznosti. Dvostruko brušena stražnja površina s 2 skošenja. **Kut nagiba α=16°**. Tolerancije:

· **Ø oslobodjenja: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

**Napomena:**

Kod povećane slobodne duljine alata, izvršite smanjenje  $a_p$ !  
Vrijednost za: puni utor:  $a_p = 0,1 \times D \times a_{p \text{ korr}}$   
obodno glodanje:  $a_p = 0,2 \times D \times a_{p \text{ korr}}$   
**Za izračunavanje brzine posmaka vf primijenite stvarno upotrijebljeni (najčešće maksimalni) broj okretaja stroja!**  
npr.:  $vf = 18\,000 \text{ [1/min]} \times fz \text{ [mm/Z]} \times z$

**Tehnički opis**

Ukupna duljina L	50 mm
Broj zubi Z	2
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	3 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	4 mm
Kut spirale	30 stupanj
Ø reza D <sub>c</sub>	0,2 mm
Drška	DIN 6535 HA s h5
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	12 mm
Kut skošenih rubova	90 stupanj

Prevlaka	Dijamant
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	crna
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
PVDF GF20	prikladno	200 m/min	N
POM GF25	prikladno	190 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	170 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	150 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	180 m/min	N
PEEK CF30	prikladno	160 m/min	N
Hibridi	prikladno		
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno	350 m/min	N
GFK	prikladno	190 m/min	N
GFK, CFK	prikladno	190 m/min	N
Grafit	prikladno	340 m/min	N
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		