

**Garant**
**VHM svrdlo DIN 6535 HA 180 °, TiAlN, Ø DC m7: 8,7mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122506 8,7    |
| GTIN           | 4045197744296 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis**
**Izvedba:**

Posebna geometrija vrha za bušenje **rupa s ravnim dnom od 180°**. Mala radijalna sila i kod bušenja rupa na ukošenim površinama do 45°. Geometrija žljebova za izvrsno odvođenje odvojenih čestica. S 4 vodeće faze za stabilizaciju svrdla u rupi.

**Prednost:**

**Kut vrha od 180°** omogućuje bušenje i upuštanje u jednoj operaciji.

**Preporuka:**

Svakako je obavezno za sigurnu primjenu VHM svrdla od 180°:

- **kod bušenja ravnih površina izrada pilotne rupe 1xD s pilotnim svrdlom br. 122736.**
- **kod bušenja kosih površina do 15° potrebno je: posmak f smanjiti na 50 %, do 30° potrebno je: posmak f smanjiti na 40 %, a kod maksimalno 45°: posmak f smanjiti 25 % zadane vrijednosti. Nakon početka bušenja moguće je postaviti uobičajenu vrijednost posmaka.**

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122506 + 129100HB**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122506 + 129100HE**.

VHM svrdlo od 180° za obradu aluminija dostupno na zahtjev.

**Nije** prikladno za stvaranje upuštanja u vijcima s cilindričnom glavom prema DIN974-1.

**Tehnički opis**

|                          |                   |
|--------------------------|-------------------|
| Standard                 | Norma proizvođača |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub> | 8,7 mm            |
| Broj oštrica Z           | 2                 |

|   |                             |
|---|-----------------------------|
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 47 mm                       |
| Ukupna duljina L                            | 89 mm                       |
| $\varnothing$ drške $D_s$                   | 10 mm                       |
| Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,15 mm/okr                 |
| Tolerancija drške                           | h6                          |
| Tolerancija nazivnog $\varnothing$          | m7                          |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 34 mm                       |
| Prevlaka                                    | TiAlN                       |
| Rezni materijal                             | VHM                         |
| izvedba                                     | 3xD                         |
| Kut vrha                                    | 180 stupanj                 |
| Drška                                       | DIN 6535 HA s h6            |
| Primjena bušilice                           | uvjetovan izbočenošću       |
| Primjena bušilice                           | uvjetovano koso bušenje     |
| Primjena bušilice                           | uvjetovano poprečno bušenje |
| Unutarnje hlađenje                          | da, s 25 bara               |
| Pilot bušilica potrebna                     | da, pilot bušilica          |
| Polustandardno                              | da                          |
| Prsten u boji                               | zeleno                      |
| Vrsta proizvoda                             | Spiralno svrdlo             |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$    | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 85 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 75 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 60 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 50 m/min | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 45 m/min | M       |

|                  |           |          |   |
|------------------|-----------|----------|---|
| GG(G)            | prikladno | 90 m/min | K |
| Uni              | prikladno |          |   |
| mokro maksimalno | prikladno |          |   |
| mokro minimalno  | prikladno |          |   |
| Zrak             | prikladno |          |   |

**Usluge**

|                 |           |
|-----------------|-----------|
| Brušenje tip HB | 129100 HB |
| Brušenje tip HE | 129100 HE |