

**Garant**
**VHM kuglasto kopirno glodalo, DLC, Ø DC× L1: 0,5X5mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207023 0,5X5
GTIN	4062406188092
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

S razvijenijom DLC prevlakom  $sp^2$ . Za maksimalnu snagu i preciznost u aluminijskim materijalima. Izrazito ograničene tolerancije brinu o maksimalnoj preciznosti. Dvostruko brušena stražnja površina s 2 skošenja.

Kut nagiba  $\alpha=16^\circ$ .

Tolerancije:

- **radijus rezne oštrice: kontura radijusa = 0 / -0,005 mm.**
- **Ø oslobodjenja:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Napomena:**

Kod dugačkog prihvata alata, izvršite smanjenje  $a_p$ !<br>Vrijednost za:<br>kopiranje:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{kor}}$ <br>**Za izračunavanje brzine posmaka vf primijenite stvarno upotrijebljeni (najčešće maksimalni) broj okretaja stroja!**<br>z.B:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Tehnički opis**

Oslobađanje Ø $D_1$	0,47 mm
Broj zubi Z	2
Duljina rezne oštrice $L_s$	0,4 mm
Ukupna duljina L	45 mm
Kut spirale	25 stupanj
Ø reza $D_c$	0,5 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	5 mm
Ø drške $D_s$	4 mm

Polumjer R	0,25 mm
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	W
Tolerancija nazivnog $\emptyset$	0 / -0,005
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05xD kod kopirnih glodala
Drška	DIN 6535 HA s h5
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	480 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	440 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	400 m/min	N
PMMA akril	prikladno	200 m/min	N
PE-HD	prikladno	160 m/min	N
PA 66	prikladno	200 m/min	N
PEEK	prikladno	150 m/min	N
PF 31	prikladno	130 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	180 m/min	N
POM GF25	prikladno	160 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	150 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	130 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	160 m/min	N

Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	300 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		