

**Garant**
**VHM kuglasto kopirno glodalo, Dijamant, Ø DC × L1: 1,4X16mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	209791 1,4X16
GTIN	4062406188498
Razred artikla	11Y

**Opis**
**Izvedba:**

S kristalnom dijamantnom prevlakom  $sp^3$ . Za maksimalnu snagu i preciznost u vlaknima ojačanim kompozitnim materijalima, GFK, CFK i grafitu. **Izrazito ograničene tolerancije** brinu o maksimalnoj preciznosti. Dvostruko brušena stražnja površina s 2 skošenja. **Kut nagiba  $\alpha=16^\circ$** . Tolerancije:

- **promjer oštrice: Kontura radijusa 0 / -0,005 mm.**
- **Ø oslobođenja:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Napomena:**

Kod povećane slobodne duljine alata, izvršite smanjenje  $a_p$ !  
Vrijednost za:  
kopiranje:  $a_p = 0,15 \times D \times a_{p,korr}$   
**Za izračunavanje brzine posmaka  $v_f$  primijenite stvarno upotrijebljeni (najčešće maksimalni) broj okretaja stroja!**  
npr.:  $v_f = 18000 [1/min] \times f_z [mm/Z] \times z$

**Tehnički opis**

Ø reza $D_c$	1,4 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	1,34 mm
Broj zubi Z	2
Duljina rezne oštrice $L_s$	1,12 mm
Ukupna duljina L	50 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	16 mm
Kut spirale	30 stupanj
Ø drške $D_s$	4 mm
Polumjer R	0,7 mm

Prevlaka	Dijamant
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tolerancija nazivnog Ø	0 / -0,005
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Drška	DIN 6535 HA s h5
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	crna
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
PVDF GF20	prikladno	200 m/min	N
POM GF25	prikladno	190 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	170 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	150 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	180 m/min	N
PEEK CF30	prikladno	160 m/min	N
Hibridi	prikladno		
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno	350 m/min	N
GFK	prikladno	190 m/min	N
GFK, CFK	prikladno	190 m/min	N
Grafit	prikladno	340 m/min	N
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

