

Garant**VHM vretenasto glodalo, bez prevlake, Ø h10 DC: 12mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 201043 12 |
| GTIN | 4045197746207 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:****Duboki žlijeb za nesmetano odvođenje odvojenih čestica.**

Specijalna geometrija za obradu aluminija.

Upotreba:

Specijalno za glodanje aluminija, ukapanje i konturno glodanje.

Tehnički opis

| | |
|---|---------------------------|
| Tolerancija nazivnog Ø | h10 |
| Ukupna duljina L | 120 mm |
| Broj zubi Z | 1 |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Ø drške D _s | 12 mm |
| Ø reza D _c | 12 mm |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Duljina rezne oštrice L _s | 45 mm |
| Posmak f _z za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka | 0,05 mm |
| Kut spirale | 26 stupanj |
| Kut skošenih rubova | 90 stupanj |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | VHM |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Standard | Tvornička norma |
| Tip | W |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$ |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | žuto |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij | prikladno | 170 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 125 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno | 100 m/min | N |
| PMMA akril | prikladno | 170 m/min | N |
| PE-HD | prikladno | 120 m/min | N |
| PA 66 | prikladno | 140 m/min | N |
| PEEK | prikladno | 120 m/min | N |
| PF 31 | prikladno | 100 m/min | N |
| Honeycomb sendvič konstrukcije | prikladno samo u posebnim uvjetima | 170 m/min | N |
| Cu | prikladno | 130 m/min | N |
| CuZn | prikladno | 160 m/min | N |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | uvjetno pogodno | | |
| suho | uvjetno pogodno | | |
| Zrak | uvjetno pogodno | | |