

Garant
Strojni ureznik HSS-E-PM, TiN/vaporiziran, M: M30

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	135375 M30
GTIN	4045197747235
Razred artikla	11H

Opis
Izvedba:

Primjenjiv s **emulzijom** (udio masti najmanje 8 %).

Primjenjiv s emulzijom (udio masti najmanje 8 %).

Preporuka:

Kod TOOLOX i HARDOX materijala preporučujemo da Ø osnovne rupe bušite 0,05 do 0,3 mm veće nego što su podaci u DIN-u (vidi tablicu).

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 376

Razred tolerancije: ISO 2 6H

Nagib navoja: 3,5 mm

Ukupna duljina L: 180 mm

Ø drške D_s: 22 mm

4-kutna drška □: 18 mm

Ø osnovne rupe: 26,5 mm

Tehnički opis

4-kutna drška □	18 mm
Ukupna duljina L	180 mm
Standard	DIN 376
Ø osnovne rupe	26,5 mm
Ø navoja	30 mm
Broj oštrica Z	4

Ø drške D _s	22 mm
Nagib navoja	3,5 mm
Razred tolerancije	ISO 2 6H
Broj steznih utora	4
Rezni materijal	HSS E PM
Dubina navoja	90 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M30
Prevlaka	TiN/vaporiziran
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	27 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	23 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	23 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	13 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	10 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	12 m/min	H

Ti > 850 N/mm ²	prikladno	5 m/min	S
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		