

**Garant**
**VHM spiralno svrdlo ekstra kratko, TiAlN, Ø DC h7: 2,3mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122151 2,3    |
| GTIN           | 4045197748140 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis**
**Izvedba:**
**Slično kao DIN 6539** (ekstra kratko).

S jednakim nazivnim promjerom i Ø drške.

TiAlN prevlaka za još bolji učinak.

**Napomena:**

 Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Stezanje u steznoj glavi art. 341050 s dijamantno prevučeni steznim čeljustima.

**Tehnički opis**

|   |             |
|---|-------------|
| Tolerancija nazivnog Ø                      | h7          |
| Ukupna duljina L                            | 40 mm       |
| Nazivni Ø $D_c$                             | 2,3 mm      |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 13 mm       |
| Ø drške $D_s$                               | 2,3 mm      |
| Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>  | 0,05 mm/okr |
| Standard                                    | DIN 6539    |
| Broj oštrica Z                              | 2           |
| Tolerancija drške                           | h7          |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 9,6 mm      |
| Prevlaka                                    | TiAlN       |
| Rezni materijal                             | VHM         |

|                    |                        |
|--------------------|------------------------|
| Tip                | N                      |
| Kut vrha           | 118 stupanj            |
| Kut spirale        | 30 stupanj             |
| Drška              | Cilindrična drška s h7 |
| Unutarnje hlađenje | ne                     |
| Prsten u boji      | nema                   |
| Vrsta proizvoda    | Spiralno svrdlo        |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 260 m/min | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | primjereno                         | 180 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si              | primjereno                         | 180 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                         | 90 m/min  | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                         | 90 m/min  | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                         | 80 m/min  | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | primjereno                         | 60 m/min  | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | primjereno                         | 35 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | primjereno                         | 35 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | primjereno                         | 25 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | primjereno                         | 25 m/min  | S       |
| GG(G)                          | primjereno                         | 90 m/min  | K       |
| CuZn                           | primjereno                         | 180 m/min | N       |
| Uni                            | primjereno                         |           |         |
| Ulje                           | primjereno                         |           |         |
| mokro maksimalno               | primjereno                         |           |         |
| suho                           | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |         |

