

**Garant**
**VHM spiralno svrdlo ekstra kratko, TiAlN, Ø DC h7: 6,8mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122151 6,8
GTIN	4045197748584
Razred artikla	11E

**Opis**
**Izvedba:**
**Slično kao DIN 6539** (ekstra kratko).

S jednakim nazivnim promjerom i Ø drške.

TiAlN prevlaka za još bolji učinak.

**Napomena:**

 Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Stezanje u steznoj glavi art. 341050 s dijamantno prevučeniim steznim čeljustima.

**Tehnički opis**

Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/okr
Tolerancija drške	h7
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	6,8 mm
Broj oštrica Z	2
Ukupna duljina L	74 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	6,8 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	34 mm
Standard	DIN 6539
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	23,8 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM

Tip	N
Kut vrha	118 stupanj
Kut spirale	30 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h7
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	260 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	primjereno	180 m/min	N
Aluminij > 10% Si	primjereno	180 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	90 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	90 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	80 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	60 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	25 m/min	S
GG(G)	primjereno	90 m/min	K
CuZn	primjereno	180 m/min	N
Uni	primjereno		
Ulje	primjereno		
mokro maksimalno	primjereno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		

