

**Garant**
**VHM spiralno svrdlo, TiAlN, Ø DC h7: 4mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122251 4      |
| GTIN           | 4045197749192 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis**
**Izvedba:**
**Slično DIN 338.**

S jednakim nazivnim  $\emptyset$  i  $\emptyset$  drške.

TiAlN prevlaka za još bolji učinak.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Stežanje u steznoj glavi art. 341050 s dijamantno prevučenim steznim čeljustima.

**Tehnički opis**

|                                             |             |
|---------------------------------------------|-------------|
| Tolerancija drške                           | h7          |
| Tolerancija nazivnog $\emptyset$            | h7          |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 43 mm       |
| Posmak $f$ u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm/okr |
| Broj oštrica $Z$                            | 2           |
| Standard                                    | DIN 338     |
| Nazivni $\emptyset D_c$                     | 4 mm        |
| Ukupna duljina $L$                          | 75 mm       |
| $\emptyset$ drške $D_s$                     | 4 mm        |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 37 mm       |
| Prevlaka                                    | TiAlN       |
| Rezni materijal                             | VHM         |

|                    |                        |
|--------------------|------------------------|
| Tip                | N                      |
| Kut vrha           | 118 stupanj            |
| Kut spirale        | 30 stupanj             |
| Drška              | Cilindrična drška s h7 |
| Unutarnje hlađenje | ne                     |
| Prsten u boji      | nema                   |
| Vrsta proizvoda    | Spiralno svrdlo        |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 260 m/min      | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | primjereno                         | 180 m/min      | N       |
| Aluminij > 10% Si              | primjereno                         | 180 m/min      | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                         | 90 m/min       | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                         | 90 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                         | 80 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | primjereno                         | 60 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | primjereno                         | 35 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | primjereno                         | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | primjereno                         | 25 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | primjereno                         | 25 m/min       | S       |
| GG(G)                          | primjereno                         | 90 m/min       | K       |
| CuZn                           | primjereno                         | 180 m/min      | N       |
| Uni                            | primjereno                         |                |         |
| Ulje                           | primjereno                         |                |         |
| mokro maksimalno               | primjereno                         |                |         |
| suho                           | prikladno samo u posebnim uvjetima |                |         |

