

## Garant

### Spiralno svrdlo s 3 stezne površine HSS-E, bez prevlake, Ø DC h8: 10,2mm



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	114001 10,2
GTIN	4045197750051
Razred artikla	11B

#### Opis

##### Izvedba:

Vrlo stabilno i otporno zahvaljujući **povećanom promjeru jezgre**. Profilno brušeno, s velikom točnošću kružnog toka. Precizno brušen vrh.

##### Preporuka:

**Maksimalna dubina bušenja:**  $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

##### Napomena:

Drška s **3 dodatne stezne plohe** za upotrebu s glavom s 3 čeljusti.

#### Tehnički opis

Ukupna duljina L	133 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	10,2 mm
Standard	DIN 338
Ø drške D <sub>s</sub>	10,2 mm
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	87 mm
Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/okr
Broj oštrica Z	2
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	71,7 mm
Kut vrha	130 stupanj
Drška	Spiralno svrdlo s 3 stezne površine
Prevlaka	bez prevlake

Rezni materijal	HSS E
Tip	N
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	10 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

