

**Garant**
**VHM-HPC svrdlo Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 19,5mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122809 19,5
GTIN	4045197759559
Razred artikla	11E

**Opis**
**Izvedba:**

**DLC prevlaka  $sp^2$**  najnovije generacije s **malim koeficijentom trenja** omogućuje **djelotvorno uklanjanje srha**. Za **visokoučinkovitu obradu materijala od aluminija**. **Velika točnost poravnanja i cilindričnost rupa kroz 6 vodeće faze**.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tehnički opis**

Posmak f u aluminiju, kratkih odlomaka	0,7 mm/okr
Tolerancija drške	h6
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	190 mm
Broj oštrica Z	2
Ukupna duljina L	243 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Standard	Standard proizvođača
Ø drške $D_s$	20 mm
Nazivni Ø $D_c$	19,5 mm
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	160,8 mm
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM

izvedba	8xD
Tip	W
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	325 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	360 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	315 m/min	N
PMMA akril	prikladno	135 m/min	N
PEEK	prikladno	110 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	80 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	70 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	60 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	70 m/min	N
Cu	prikladno	140 m/min	N
CuZn	prikladno	160 m/min	N
GFK	prikladno	70 m/min	N
CFK	prikladno	70 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		

