

**Garant****VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,7mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	123110 6,7
GTIN	4045197357526
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

**Poprečna rezna oštica s visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre.**

Izuzetno velika preciznost poravnanja zahvaljujući **4 vodeće faze**, koje stabiliziraju svrdlo i kod ekstremnih dubina!

**Ravne glavne oštrice** sa zaobljenjem rubova i posebnim profilom žlijebova proizvode **kratke odvojene čestice**, i kod materijala koji inače imaju dulje odvojene čestice.

**Prednost:**

**Velika sigurnost procesa i površinska kvaliteta rupe.**

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 123115**.

Oblik **HE**: naručiti s **br. 123110 + 129100 HE**.

**Tehnički opis**

Nazivni Ø $D_c$	6,7 mm
Broj oštrica Z	2
Tolerancija drške	h6
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	75 mm
Posmak f u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/okr
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ø drške $D_s$	8 mm

Ukupna duljina L	114 mm
Standard	Norma proizvođača
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	65 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	10xD
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	180 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	S
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		

### Usluge

Brušenje tip HE

129100 HE