

**Garant**
**VHM-HPC svrdlo Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 10,8mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122307 10,8
GTIN	4045197757173
Razred artikla	11E

**Opis**
**Izvedba:**

**DLC prevlaka sp<sup>2</sup>** najnovije generacije s **malim koeficijentom trenja** omogućuje **djelotvorno uklanjanje srha**. Za **visokoučinkovitu obradu materijala od aluminija**. **Velika točnost poravnjanja i cilindričnost rupa kroz 6 vodeće faze**.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tehnički opis**

Ø drške D <sub>s</sub>	12 mm
Tolerancija drške	h6
Posmak f u aluminiju, kratkih odlomaka	0,55 mm/okr
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	55 mm
Ukupna duljina L	102 mm
Broj oštrica Z	2
Standard	DIN 6537 K
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	10,8 mm
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	38,8 mm
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM

izvedba	4xD
Tip	W
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	360 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	400 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	350 m/min	N
PMMA akril	prikladno	150 m/min	N
PEEK	prikladno	120 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	90 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	80 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	70 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	80 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
GFK	prikladno	80 m/min	N
CFK	prikladno	80 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		

