

**Garant**
**VHM-HPC svrdlo Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 4,8mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122307 4,8    |
| GTIN           | 4045197756626 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis**
**Izvedba:**

**DLC prevlaka sp<sup>2</sup>** najnovije generacije s **malim koeficijentom trenja** omogućuje **djelotvorno uklanjanje srha**. Za **visokoučinkovitu obradu materijala od aluminija**. **Velika točnost poravnjanja i cilindričnost rupa** kroz **6 vodeće faze**.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tehnički opis**

|  |             |
|--|-------------|
| Tolerancija nazivnog Ø                               | h7          |
| Ukupna duljina L                                     | 66 mm       |
| Posmak f u aluminiju, kratkih odlomaka               | 0,35 mm/okr |
| Ø drške D <sub>s</sub>                               | 6 mm        |
| Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>          | 28 mm       |
| Broj oštrica Z                                       | 2           |
| Standard   | DIN 6537 K  |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                             | 4,8 mm      |
| Tolerancija drške                                    | h6          |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 20,8 mm     |
| Prevlaka   | DLC         |
| Rezni materijal                                      | VHM         |

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| izvedba            | 4xD              |
| Tip                | W                |
| Kut vrha           | 135 stupanj      |
| Drška              | DIN 6535 HB s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja | HPC              |
| Polustandardno     | da               |
| Prsten u boji      | žuto             |
| Vrsta proizvoda    | Spiralno svrdlo  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno    | 360 m/min      | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno    | 400 m/min      | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno    | 350 m/min      | N       |
| PMMA akril                     | prikladno    | 150 m/min      | N       |
| PEEK                           | prikladno    | 120 m/min      | N       |
| PVDF GF20                      | prikladno    | 90 m/min       | N       |
| PA 66 GF30                     | prikladno    | 80 m/min       | N       |
| PEEK GF30                      | prikladno    | 70 m/min       | N       |
| PTFE CF25                      | prikladno    | 80 m/min       | N       |
| Cu                             | prikladno    | 160 m/min      | N       |
| CuZn                           | prikladno    | 200 m/min      | N       |
| GFK                            | prikladno    | 80 m/min       | N       |
| CFK                            | prikladno    | 80 m/min       | N       |
| mokro maksimalno               | prikladno    |                |         |
| mokro minimalno                | prikladno    |                |         |

