

Garant**VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 7,2mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 123178 7,2 |
| GTIN | 4045197755285 |
| Razred artikla | 11E |

Opis**Izvedba:**

DLC prevlaka sp² najnovije generacije s **minimalnim koeficijentom trenja** zaslužna je za **izrazito učinkovito odvođenje odvojenih čestica**. Za **vrhunsku obradu aluminijских komada**. **Visoka ravnost i cilindričnost rupe** zahvaljujući **6 vodećih faza**.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Za procesno sigurnu primjenu svrdla 12×D potrebno je prethodno centriranje s pomoću br. 121068 – 121130.

Oblik HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s pomoću br. **123179**.

Oblik **HE**: naručiti s pomoću **br. 123178 + 129100HE**.

Tehnički opis

| | |
|---|-------------------|
| Tolerancija nazivnog Ø | h7 |
| Standard | Norma proizvođača |
| Nazivni Ø D _c | 7,2 mm |
| Posmak f u aluminiju, kratkih odlomaka | 0,45 mm/okr |
| Ø drške D _s | 8 mm |
| Tolerancija drške | h6 |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Duljina žlijeba za odvođenje L _c | 108 mm |
| Ukupna duljina L | 146 mm |

| | |
|--|------------------|
| preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂ | 97,2 mm |
| Prevlaka | DLC |
| Rezni materijal | VHM |
| izvedba | 12×D |
| Tip | W |
| Kut vrha | 135 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara |
| Strategija rezanja | HPC |
| Polustandardno | da |
| Prsten u boji | žuto |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | primjereno | 250 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | primjereno | 280 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | primjereno | 245 m/min | N |
| PMMA akril | primjereno | 105 m/min | N |
| PEEK | primjereno | 85 m/min | N |
| PVDF GF20 | primjereno | 60 m/min | N |
| PA 66 GF30 | primjereno | 55 m/min | N |
| PEEK GF30 | primjereno | 50 m/min | N |
| PTFE CF25 | primjereno | 55 m/min | N |
| Cu | prikladno | 120 m/min | N |
| CuZn | prikladno | 150 m/min | N |
| GFK | primjereno | 55 m/min | N |

| | | | |
|----------------------------|-----------------------|-----------|---|
| CFK | primjereno | 55 m/min | N |
| mokro maksimalno | primjereno | | |
| mokro minimalno | primjereno | | |
| Usluge | | | |
| Brušenje tip HE | | 129100 HE | |