

**Garant****VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 5,2mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122306 5,2    |
| GTIN           | 4045197751300 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

**DLC prevlaka**  $sp^2$  najnovije generacije s **malim koeficijentom trenja** zaslužna je za **izvrsno odvođenje odvojenih čestica**. Za **visokoučinkovitu obradu aluminijskih materijala**. **Velika preciznost usmjeravanja i zaobljenost rupe** zahvaljujući **6 vodećih faza**.

Veličina 1 - 1,5 s 4 vodeće faze.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122307**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122306 + 129100HE**.

**Tehnički opis**

|  |             |
|--|-------------|
| Tolerancija nazivnog Ø                 | h7          |
| Nazivni Ø $D_c$                        | 5,2 mm      |
| Standard                               | DIN 6537 K  |
| Ukupna duljina L                       | 66 mm       |
| Tolerancija drške                      | h6          |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$     | 28 mm       |
| Posmak f u aluminiju, kratkih odlomaka | 0,45 mm/okr |
| Broj oštrica Z                         | 2           |
| Ø drške $D_s$                          | 6 mm        |

|  |                  |
|--|------------------|
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 20,2 mm          |
| Prevlaka   | DLC              |
| Rezni materijal                                      | VHM              |
| izvedba  | 4xD              |
| Tip  | W                |
| Kut vrha   | 135 stupanj      |
| Drška  | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje                                   | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja                                   | HPC              |
| Polustandardno                                       | da               |
| Prsten u boji  | žuto             |
| Vrsta proizvoda                                      | Spiralno svrdlo  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | primjereno   | 360 m/min      | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | primjereno   | 400 m/min      | N       |
| Aluminij > 10% Si              | primjereno   | 350 m/min      | N       |
| PMMA akril                     | primjereno   | 150 m/min      | N       |
| PEEK                           | primjereno   | 120 m/min      | N       |
| PVDF GF20                      | primjereno   | 90 m/min       | N       |
| PA 66 GF30                     | primjereno   | 80 m/min       | N       |
| PEEK GF30                      | primjereno   | 70 m/min       | N       |
| PTFE CF25                      | primjereno   | 80 m/min       | N       |
| Cu                             | prikladno    | 160 m/min      | N       |
| CuZn                           | prikladno    | 200 m/min      | N       |
| GFK                            | primjereno   | 80 m/min       | N       |

|                            |                       |           |   |
|----------------------------|-----------------------|-----------|---|
| CFK                        | primjereno            | 80 m/min  | N |
| mokro maksimalno           | primjereno            |           |   |
| <del>mokro minimalno</del> | <del>primjereno</del> |           |   |
| <b>Usluge</b>              |                       |           |   |
| Brušenje tip HE            |                       | 129100 HE |   |