

**Garant****VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 1,6mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122306 1,6
GTIN	4045197750945
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

**DLC prevlaka**  $sp^2$  najnovije generacije s **malim koeficijentom trenja** zaslužna je za **izvrsno odvođenje odvojenih čestica**. Za **visokoučinkovitu obradu aluminijskih materijala**. **Velika preciznost usmjeravanja i zaobljenost rupe** zahvaljujući **6 vodećih faza**.

Veličina 1 - 1,5 s 4 vodeće faze.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122307**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122306 + 129100HE**.

**Tehnički opis**

Ø drške $D_s$	4 mm
Tolerancija drške	h6
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	14 mm
Nazivni Ø $D_c$	1,6 mm
Broj oštrica Z	2
Posmak f u aluminiju, kratkih odlomaka	0,2 mm/okr
Ukupna duljina L	55 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Standard	DIN 6537 K

preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	11,6 mm
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Tip	W
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	primjereno	360 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	primjereno	400 m/min	N
Aluminij > 10% Si	primjereno	350 m/min	N
PMMA akril	primjereno	150 m/min	N
PEEK	primjereno	120 m/min	N
PVDF GF20	primjereno	90 m/min	N
PA 66 GF30	primjereno	80 m/min	N
PEEK GF30	primjereno	70 m/min	N
PTFE CF25	primjereno	80 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
GFK	primjereno	80 m/min	N

CFK	primjereno	80 m/min	N
mokro maksimalno	primjereno		
mokro minimalno	primjereno		