

Garant
VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 6,7mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122306 6,7
GTIN	4045197751454
Razred artikla	11E

Opis
Izvedba:

DLC prevlaka sp^2 najnovije generacije s **malim koeficijentom trenja** zaslužna je za **izvrsno odvođenje odvojenih čestica**. Za **visokoučinkovitu obradu aluminijskih materijala**. **Velika preciznost usmjeravanja i zaobljenost rupe** zahvaljujući **6 vodećih faza**.

Veličina 1 - 1,5 s 4 vodeće faze.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122307**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122306 + 129100HE**.

Tehnički opis

Standard	DIN 6537 K
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Broj oštrica Z	2
Nazivni Ø D_c	6,7 mm
Ukupna duljina L	79 mm
Posmak f u aluminiju, kratkih odlomaka	0,45 mm/okr
Tolerancija drške	h6
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	34 mm
Ø drške D_s	8 mm

preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂	24 mm
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Tip	W
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	primjereno	360 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	primjereno	400 m/min	N
Aluminij > 10% Si	primjereno	350 m/min	N
PMMA akril	primjereno	150 m/min	N
PEEK	primjereno	120 m/min	N
PVDF GF20	primjereno	90 m/min	N
PA 66 GF30	primjereno	80 m/min	N
PEEK GF30	primjereno	70 m/min	N
PTFE CF25	primjereno	80 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
GFK	primjereno	80 m/min	N

CFK	primjereno	80 m/min	N
mokro maksimalno	primjereno		
mokro minimalno	primjereno		
Usluge			
Brušenje tip HE		129100 HE	