

Garant
VHM-HPC svrdlo Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 16,8mm

Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 122307 16,8 |
| GTIN | 4045197757357 |
| Razred artikla | 11E |

Opis
Izvedba:

DLC prevlaka sp² najnovije generacije s **malim koeficijentom trenja** omogućuje **djelotvorno uklanjanje srha**. Za **visokoučinkovitu obradu materijala od aluminija**. **Velika točnost poravnanja i cilindričnost rupa** kroz **6 vodeće faze**.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tehnički opis

| | |
|---|------------|
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 73 mm |
| Ukupna duljina L | 123 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | h7 |
| Posmak f u aluminiju, kratkih odlomaka | 0,7 mm/okr |
| Tolerancija drške | h6 |
| Nazivni Ø D_c | 16,8 mm |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Ø drške D_s | 18 mm |
| Standard | DIN 6537 K |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 | 47,8 mm |
| Prevlaka | DLC |
| Rezni materijal | VHM |

| | |
|--------------------|------------------|
| izvedba | 4xD |
| Tip | W |
| Kut vrha | 135 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HB s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara |
| Strategija rezanja | HPC |
| Polustandardno | da |
| Prsten u boji | žuto |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno | 360 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 400 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno | 350 m/min | N |
| PMMA akril | prikladno | 150 m/min | N |
| PEEK | prikladno | 120 m/min | N |
| PVDF GF20 | prikladno | 90 m/min | N |
| PA 66 GF30 | prikladno | 80 m/min | N |
| PEEK GF30 | prikladno | 70 m/min | N |
| PTFE CF25 | prikladno | 80 m/min | N |
| Cu | prikladno | 160 m/min | N |
| CuZn | prikladno | 200 m/min | N |
| GFK | prikladno | 80 m/min | N |
| CFK | prikladno | 80 m/min | N |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno | | |

