Garant

VHM-HPC svrdlo Weldon DIN 6535 HB, DLC, ⌀ DC h7: 15mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122603 15
GTIN	4045197758392
Razred artikla	11E

Opis

Izvedba:
DLC prevlaka sp^2 najnovije generacije s **malim koeficijentom trenja** omogućuje **djelotvorno uklanjanje srha.** Za **visokoučinkovitu obradu materijala od aluminija**. **Velika točnost poravnanja** i **cilindričnost rupa** kroz **6 vodeće faze**.
Napomena:
Duljina spirale $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

Tehnički opis

Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	83 mm
Tolerancija nazivnog ⌀	h7
Tolerancija drške	h6
Standard	DIN 6537
⌀ drške D_s	16 mm
Nazivni ⌀ D_C	15 mm
Ukupna duljina L	133 mm
Posmak f u aluminiju, kratkih odlomaka	0,65 mm/okr
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	60,5 mm
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM

izvedba	6×D
Tip	W
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	360 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	400 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	350 m/min	N
PMMA akril	prikladno	150 m/min	N
PEEK	prikladno	120 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	90 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	80 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	70 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	80 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
GFK	prikladno	80 m/min	N
CFK	prikladno	80 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		