

**Garant**
**VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 8,7mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122808 8,7
GTIN	4045197754219
Razred artikla	11E

**Opis**
**Izvedba:**

**DLC prevlaka sp<sup>2</sup>** najnovije generacije s **malim koeficijentom trenja** omogućuje **djelotvorno odvođenje odvojenih čestica**. Za **visokoučinkovitu obradu materijala od aluminija**. **Velika ravnost i cilindričnost rupa** zahvaljujući **6 vodećih faza**.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122809**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122808 + 129100HE**.

**Tehnički opis**

Tolerancija drške	h6
Broj oštrica Z	2
Ukupna duljina L	142 mm
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	8,7 mm
Posmak f u aluminiju, kratkih odlomaka	0,55 mm/okr
Ø drške D <sub>s</sub>	10 mm
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	95 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Standard	Norma proizvođača
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	82 mm

Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
izvedba	8xD
Tip	W
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	primjereno	325 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	primjereno	360 m/min	N
Aluminij > 10% Si	primjereno	315 m/min	N
PMMA akril	primjereno	135 m/min	N
PEEK	primjereno	110 m/min	N
PVDF GF20	primjereno	80 m/min	N
PA 66 GF30	primjereno	70 m/min	N
PEEK GF30	primjereno	60 m/min	N
PTFE CF25	primjereno	70 m/min	N
Cu	prikladno	140 m/min	N
CuZn	prikladno	160 m/min	N
GFK	primjereno	70 m/min	N
CFK	primjereno	70 m/min	N

mokro maksimalno	primjereno
<del>mokro minimalno</del>	<del>primjereno</del>
<b>Usluge</b>	
Brušenje tip HE	129100 HE