

Garant**VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 9mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122808 9
GTIN	4045197754240
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

DLC prevlaka sp² najnovije generacije s **malim koeficijentom trenja** omogućuje **djelotvorno odvođenje odvojenih čestica**. Za **visokoučinkovitu obradu materijala od aluminija**. **Velika ravnost i cilindričnost rupa** zahvaljujući **6 vodećih faza**.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122809**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122808 + 129100HE**.

Tehnički opis

Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ø drške D _s	10 mm
Posmak f u aluminiju, kratkih odlomaka	0,55 mm/okr
Nazivni Ø D _c	9 mm
Duljina žlijeba za odvođenje L _c	95 mm
Ukupna duljina L	142 mm
Broj oštrica Z	2
Tolerancija drške	h6
Standard	Norma proizvođača
preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂	81,5 mm

Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
izvedba	8xD
Tip	W
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	primjereno	325 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	primjereno	360 m/min	N
Aluminij > 10% Si	primjereno	315 m/min	N
PMMA akril	primjereno	135 m/min	N
PEEK	primjereno	110 m/min	N
PVDF GF20	primjereno	80 m/min	N
PA 66 GF30	primjereno	70 m/min	N
PEEK GF30	primjereno	60 m/min	N
PTFE CF25	primjereno	70 m/min	N
Cu	prikladno	140 m/min	N
CuZn	prikladno	160 m/min	N
GFK	primjereno	70 m/min	N
CFK	primjereno	70 m/min	N

mokro maksimalno	primjereno
mokro minimalno	primjereno
Usluge	
Brušenje tip HE	129100 HE