

Garant**VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 8,5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	123179 8,5
GTIN	4045197760135
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

DLC prevlaka sp² najnovije generacije s **minimalnim koeficijentom trenja** zaslužna je za **izrazito učinkovito odvođenje odvojenih čestica**. Za **visokoučinkovitu obradu aluminijskih materijala**. **Visoka ravnost i cilindričnost rupe i okruglost rupe** zahvaljujući **6 vodećih faza**.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Za procesno sigurnu primjenu svrdla za duboke rupe 12xD obavezna je prethodna izrada rupe za centriranje br. 121068– 121130.

Tehnički opis

Ukupna duljina L	162 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Broj oštrica Z	2
Nazivni Ø D _c	8,5 mm
Posmak f u aluminiju, kratkih odlomaka	0,55 mm/okr
Tolerancija drške	h6
Ø drške D _s	10 mm
Duljina žlijeba za odvođenje L _c	120 mm
Standard	Standard proizvođača
preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂	107,3 mm
Prevlaka	DLC

Rezni materijal	VHM
izvedba	12xD
Tip	W
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	250 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	280 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	245 m/min	N
PMMA akril	prikladno	105 m/min	N
PEEK	prikladno	85 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	60 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	55 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	50 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	55 m/min	N
Cu	prikladno	120 m/min	N
CuZn	prikladno	150 m/min	N
GFK	prikladno	55 m/min	N
CFK	prikladno	55 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno

prikladno