

Garant**VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 9,7mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 123179 9,7 |
| GTIN | 4045197760258 |
| Razred artikla | 11E |

Opis**Izvedba:**

DLC prevlaka sp² najnovije generacije s **minimalnim koeficijentom trenja** zaslužna je za **izrazito učinkovito odvođenje odvojenih čestica**. Za **visokoučinkovitu obradu aluminijskih materijala**. **Visoka ravnost i cilindričnost rupe i okruglost rupe** zahvaljujući **6 vodećih faza**.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Za procesno sigurnu primjenu svrdla za duboke rupe 12xD obavezna je prethodna izrada rupe za centriranje br. 121068– 121130.

Tehnički opis

| | |
|---|----------------------|
| Ø drške D_s | 10 mm |
| Standard | Standard proizvođača |
| Tolerancija nazivnog Ø | h7 |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Nazivni Ø D_c | 9,7 mm |
| Tolerancija drške | h6 |
| Posmak f u aluminiju, kratkih odlomaka | 0,55 mm/okr |
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 120 mm |
| Ukupna duljina L | 162 mm |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 | 105,5 mm |
| Prevlaka | DLC |

| | |
|--------------------|------------------|
| Rezni materijal | VHM |
| izvedba | 12xD |
| Tip | W |
| Kut vrha | 135 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HB s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara |
| Strategija rezanja | HPC |
| Polustandardno | da |
| Prsten u boji | žuto |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno | 250 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 280 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno | 245 m/min | N |
| PMMA akril | prikladno | 105 m/min | N |
| PEEK | prikladno | 85 m/min | N |
| PVDF GF20 | prikladno | 60 m/min | N |
| PA 66 GF30 | prikladno | 55 m/min | N |
| PEEK GF30 | prikladno | 50 m/min | N |
| PTFE CF25 | prikladno | 55 m/min | N |
| Cu | prikladno | 120 m/min | N |
| CuZn | prikladno | 150 m/min | N |
| GFK | prikladno | 55 m/min | N |
| CFK | prikladno | 55 m/min | N |
| mokro maksimalno | prikladno | | |

mokro minimalno

prikladno