

**Garant****VHM-HPC svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,3mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122385 4,3    |
| GTIN           | 4045197388773 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis**

Izvedba:

Poprečna rezna oštica s visokom točnošću centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Ravne glavne oštrice s laganim zaobljenjem bridova i poseban profilom žljebova proizvode kratke odvojene čestice.

Napomena:

 $Duljina\ spirale\ LC = L2 + 1,5 \times DC.$ **Tehnički opis**

|   |             |
|---|-------------|
| Tolerancija drške                           | h6          |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 24 mm       |
| Nazivni $\varnothing D_c$                   | 4,3 mm      |
| Broj oštrica Z                              | 2           |
| Posmak f u INOX-u $< 900\text{ N/mm}^2$     | 0,09 mm/okr |
| Tolerancija nazivnog $\varnothing$          | h7          |
| $\varnothing$ drške $D_s$                   | 6 mm        |
| Ukupna duljina L                            | 66 mm       |
| Standard                                    | DIN 6537 K  |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 17,6 mm     |
| Prevlaka                                    | TiAlN       |
| Rezni materijal                             | VHM         |

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| izvedba            | 4xD              |
| Kut vrha           | 135 stupanj      |
| Drška              | DIN 6535 HB s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja | HPC              |
| Polustandardno     | da               |
| Prsten u boji      | plavo            |
| Vrsta proizvoda    | Spiralno svrdlo  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 245 m/min      | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 110 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 90 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 85 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 60 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 35 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 50 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno                          | 35 m/min       | S       |
| Uni                            | prikladno                          |                |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |                |         |
| mokro minimalno                | prikladno                          |                |         |
| Zrak                           | prikladno                          |                |         |