

Garant**VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,3mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122380 3,3
GTIN	4045197045317
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Vrh svrdla s visokom točnošću centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Ravne glavne oštrice s laganim zaobljenjem oštrica i posebnim profilom žljebova proizvode **kratke odvojene čestice**.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s pomoću **br. 122385**.

Oblik **HE**: naručiti s pomoću **br. 122380 + 12900HE**.

Tehnički opis

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	20 mm
Posmak f u INOX-u $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm/okr
Broj oštrica Z	2
Tolerancija drške	h6
Nazivni $\varnothing D_c$	3,3 mm
Tolerancija nazivnog \varnothing	h7
\varnothing drške D_s	6 mm
Ukupna duljina L	62 mm
Standard	DIN 6537 K
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	15,1 mm

Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	245 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	35 m/min	S
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HE	129100 HE
-----------------	-----------

