

Garant**Kratko svrdlo s 3 stezne površine HSS-E, bez prevlake, Ø DC h8: 1,5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	113001 1,5
GTIN	4045197764805
Razred artikla	11B

Opis**Izvedba:**

Stabilno i čvrsto kratko svrdlo s **ojačanim promjerom jezgre**. Profilno brušeno, s velikom točnošću kružnog toka. Precizno brušen vrh.

Preporuka:

Maksimalna dubina bušenja: $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Napomena:

Svrdlo s cilindričnom drškom, **bez steznih površina**.

Tehnički opis

Tolerancija nazivnog Ø	h8
Posmak f u čeliku < 900 N/mm ²	0,03 mm/okr
Ø drške D _s	1,5 mm
Duljina žlijeba za odvođenje L _c	9 mm
Broj oštrica Z	2
Nazivni Ø D _c	1,5 mm
Standard	DIN 1897
Ukupna duljina L	32 mm
preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂	6,8 mm
Kut vrha	130 stupanj
Drška	Cilindrična drška

Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS E
Tip	N
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	10 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

