

**Garant****Kratko svrdlo s 3 stezne površine HSS-E, bez prevlake, Ø DC h8: 1,6mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	113001 1,6
GTIN	4045197764812
Razred artikla	11B

**Opis****Izvedba:**

Stabilno i čvrsto kratko svrdlo s **ojačanim promjerom jezgre**. Profilno brušeno, s velikom točnošću kružnog toka. Precizno brušen vrh.

**Preporuka:**

**Maksimalna dubina bušenja:**  $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Napomena:**

Svrdlo s cilindričnom drškom, **bez steznih površina**.

**Tehnički opis**

Ø drške $D_s$	1,6 mm
Standard	DIN 1897
Ukupna duljina L	34 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	10 mm
Nazivni Ø $D_c$	1,6 mm
Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/okr
Broj oštrica Z	2
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	7,6 mm
Kut vrha	130 stupanj
Drška	Cilindrična drška

Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS E
Tip	N
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	10 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

