

Garant**HSS razvrtač visokih performansi HPC prolazna rupa, TiAlN, nazivni Ø DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	164358 10
GTIN	4045197769442
Razred artikla	10N

Opis**Izvedba:**

Izvedba prikladna za NC s cilindričnom Ø drškom za standardizirani prihvrat osobito u **hidrauličnim držačima** ili **vrlo preciznim držačima s čahurom**.

Na taj način postiže se **maksimalna preciznost rotacije** i **sigurnost procesa**.

Nije više potrebno kupovat posebne prihvate.

S unutarnjim dovodom rashladnog sredstva za uporabu u **HPC-u** radi smanjenja troškova proizvodnje.

S kratkim i ravnim žlijebovima.

Podaci o toleranciji:

Mogućnost konfiguracije: Razvrtači završno brušeni za dosjed prema vašim potrebama.

H7: Izvedba prema DIN1420 za toleranciju provrta H7.

Upotreba:

Za **HPC- / HSC razvrtanje prolaznih rupa**.

Tehnički opis

Duljina izboja L ₁	75 mm
Ø-područje	9,71 - 10,2 mm
Duljina rezne oštrice L _s	20 mm
Ø drške D _s	10 mm
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm ²	0,15 mm/okr
Ukupna duljina L	120 mm
Broj oštrica Z	6

Nazivni $\varnothing D_c$	10 mm
Tolerancija	po mjeri, bez prevlake
Mjera za razvrtanje u \varnothing	0,1 - 0,15 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS
Standard	Tvornička norma
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Drška	DIN 6535 HA s h6
Strategija rezanja	HPC
Primjena kod vrste bušenja	kod prolazne rupe
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Phillips vijcani nastavak

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	45 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	45 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	35 m/min	P
GG	prikladno	40 m/min	K
GGG	prikladno	30 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		