

Garant**HSS razvrtač visokih performansi HPC prolazna rupa, TiAlN, nazivni Ø DC: 16mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	164358 16
GTIN	4045197769527
Razred artikla	10N

Opis**Izvedba:**

Izvedba prikladna za NC s cilindričnom Ø drškom za standardizirani prihvata osobito u **hidrauličnim držačima** ili **vrlo preciznim držačima s čahurom**.

Na taj način postiže se **maksimalna preciznost rotacije** i **sigurnost procesa**.

Nije više potrebno kupovati posebne prihvate.

S unutarnjim dovodom rashladnog sredstva za uporabu u **HPC-u** radi smanjenja troškova proizvodnje.

S kratkim i ravnim žlijebovima.

Podaci o toleranciji:

Mogućnost konfiguracije: Razvrtači završno brušeni za dosjed prema vašim potrebama.

H7: Izvedba prema DIN1420 za toleranciju provrta H7.

Upotreba:

Za **HPC- / HSC razvrtanje prolaznih rupa**.

Tehnički opis

Ø drške D _s	16 mm
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm ²	0,18 mm/okr
Broj oštrica Z	6
Duljina izboja L ₁	97 mm
Ukupna duljina L	150 mm
Ø-područje	15,21 - 16,2 mm
Duljina rezne oštrice L _s	25 mm

Nazivni $\varnothing D_c$	16 mm
Tolerancija	po mjeri, bez prevlake
Mjera za razvrtanje u \varnothing	0,2 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS
Standard	Tvornička norma
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Drška	DIN 6535 HA s h6
Strategija rezanja	HPC
Primjena kod vrste bušenja	kod prolazne rupe
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Phillips vijcani nastavak

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	45 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	45 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	35 m/min	P
GG	prikladno	40 m/min	K
GGG	prikladno	30 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		