

**Garant****HSS razvrtač visokih performansi HPC prolazna rupa, TiAlN, nazivni Ø DC: 15H7mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 164358 15H7   |
| GTIN           | 4045197767783 |
| Razred artikla | 10N           |

**Opis****Izvedba:**

**Izvedba prikladna za NC** s cilindričnom Ø drškom za standardizirani prihvat osobito u **hidrauličnim držačima** ili **vrlo preciznim držačima s čahurom**.

Na taj način postiže se **maksimalna preciznost rotacije** i **sigurnost procesa**.

Nije više potrebno kupovat posebne prihvate.

S unutarnjim dovodom rashladnog sredstva za uporabu u **HPC-u** radi smanjenja troškova proizvodnje.

S kratkim i ravnim žlijebovima.

**Podaci o toleranciji:**

**Mogućnost konfiguracije:** Razvrtači završno brušeni za dosjed prema vašim potrebama.

**H7:** Izvedba prema DIN1420 za toleranciju provrta H7.

**Upotreba:**

Za **HPC- / HSC razvrtanje prolaznih rupa**.

**Tehnički opis**

|  |             |
|--|-------------|
| Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>       | 22 mm       |
| Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,18 mm/okr |
| Ukupna duljina L                           | 130 mm      |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                   | 15 mm       |
| Duljina izboja L <sub>1</sub>              | 76 mm       |
| Ø drške D <sub>s</sub>                     | 16 mm       |
| Broj oštrica Z                             | 6           |

|                                  |                           |
|----------------------------------|---------------------------|
| Tolerancija                      | H7                        |
| Mjera za razvrtnje u $\emptyset$ | 0,2 mm                    |
| Prevlaka                         | TiAlN                     |
| Rezni materijal                  | HSS                       |
| Standard                         | Tvornička norma           |
| Unutarnje hlađenje               | da, s 25 bara             |
| Drška                            | DIN 6535 HA s h6          |
| Strategija rezanja               | HPC                       |
| Primjena kod vrste bušenja       | kod prolazne rupe         |
| Prsten u boji                    | zeleno                    |
| Vrsta proizvoda                  | Phillips vijcani nastavak |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$    | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 45 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 45 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 35 m/min | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 35 m/min | P       |
| GG                             | prikladno                          | 40 m/min | K       |
| G GG                           | prikladno                          | 30 m/min | K       |
| Uni                            | prikladno                          |          |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |          |         |
| mokro minimalno                | prikladno samo u posebnim uvjetima |          |         |