

**Garant****HSS razvrtač visokih performansi HPC prolazna rupa, TiAlN, nazivni Ø DC: 25H7mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	164358 25H7
GTIN	4045197767844
Razred artikla	10N

**Opis****Izvedba:**

**Izvedba prikladna za NC** s cilindričnom Ø drškom za standardizirani prihvat osobito u **hidrauličnim držačima** ili **vrlo preciznim držačima s čahurom**.

Na taj način postiže se **maksimalna preciznost rotacije** i **sigurnost procesa**.

Nije više potrebno kupovat posebne prihvate.

S unutarnjim dovodom rashladnog sredstva za uporabu u **HPC-u** radi smanjenja troškova proizvodnje.

S kratkim i ravnim žlijebovima.

**Podaci o toleranciji:**

**Mogućnost konfiguracije:** Razvrtači završno brušeni za dosjed prema vašim potrebama.

**H7:** Izvedba prema DIN1420 za toleranciju provrta H7.

**Upotreba:**

Za **HPC- / HSC razvrtanje prolaznih rupa**.

**Tehnički opis**

Ø drške D <sub>s</sub>	20 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	25 mm
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	25 mm
Broj oštrica Z	8
Ukupna duljina L	180 mm
Duljina izboja L <sub>1</sub>	125 mm
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,3 mm/okr

Tolerancija	H7
Mjera za razvrtnje u $\varnothing$	0,3 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS
Standard	Tvornička norma
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Drška	DIN 6535 HA s h6
Strategija rezanja	HPC
Primjena kod vrste bušenja	kod prolazne rupe
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Phillips vijcani nastavak

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	45 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	45 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	P
GG	prikladno	40 m/min	K
G GG	prikladno	30 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		