

**Garant****Pločica za sigurnosne prstene lijeva, HB9635, Širina utora m (H13): 2,15mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 273908 2,15   |
| GTIN           | 4045197768551 |
| Razred artikla | 21J           |

**Tehnički opis**

|   |                  |
|---|------------------|
| Širina oštrice w                                    | 2,15 mm          |
| Širina utora m (H13)                                | 2,15 mm          |
| za sigurnosni prsten DIN 471 / 472 debljina prstena | 2 mm             |
| $t_{max}$   | 2,5 mm           |
| Fina/gruba obrada                                   | Polugruba obrada |
| Rezni materijal                                     | HM               |
| Kutni radijus R                                     | 0,2 mm           |
| Dodjeljivanje okretne ploče                         | lijevo           |
| Vrsta   | HB9635           |
| Utori prema normi                                   | DIN 472          |
| Utori prema normi                                   | DIN 471          |

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| Broj zamjena/oštrica                | 3  |
| Glavna primjena                     | P  |
| Dodatna primjena                    | M  |
| Uvjetovanost reza                   | kontinuirano                                 |
| Brzina reza $v_c$ glavna primjena   | 110 - 170 mm/min                             |
| Brzina reza $v_c$ sporedna primjena | 90 - 140 mm/min                              |
| Vrsta proizvoda                     | Okretna rezna pločica<br>za ubodno tokarenje |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                          | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|---------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                            | 170 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                            | 170 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                            | 150 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | primjereno                            | 110 m/min | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u<br>posebnim uvjetima | 90 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | primjereno                            | 140 m/min | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | primjereno                            | 140 m/min | M       |
| GG(G)                          | prikladno samo u<br>posebnim uvjetima | 170 m/min | K       |
| kontinuirano                   | primjereno                            |           |         |
| mokro maksimalno               | primjereno                            |           |         |
| suho                           | primjereno                            |           |         |