

**Garant****VHM NC zabušivač 90° ekstra dugački spiralni, TiAlN, Ø DC h6: 20mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	121050 20
GTIN	4045197768681
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

Precizno **središnje izbrušen vrh. Lako zabušivanje i velika preciznost oblikovanja** centrirajuće rupe. Stabilno svrdlo zbog kratkih žljebova za odvojene čestice.

≥ Ø 6 mm sa **steznom površinom HB.**

**Izrazito dugačka izvedba.**

**Upotreba:**

S šiljastim kutom **90°** za bušenje i istovremeno upuštanje, ako slijedi spiralno svrdlo s manjim Ø.

**Napomena:**

Koristite broj okretaja za stvarni Ø rupe (a ne za općeniti vanjski Ø rupe).

**Tehnički opis**

Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	35 mm
Nazivni Ø $D_c$	20 mm
Ukupna duljina L	200 mm
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/okr
Tolerancija drške	h6
Ø drške $D_s$	20 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma

Tolerancija nazivnog $\varnothing$	h6
Kut vrha	90 stupanj
Broj oštrica Z	2
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Navrtač

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	260 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	240 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	S
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
CuZn	prikladno	200 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		

