

**Garant****VHM NC zabušivač 142° ekstra dugački spiralni, TiAlN, Ø DC h6: 6mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	121120 6
GTIN	4045197768735
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

Precizno **središnje izbrušen vrh**. Lako zabušivanje i **velika preciznost oblikovanja** centrirajuće rupe. Stabilno svrdlo zbog kratkih žljebova za odvojene čestice.

≥ Ø 6 mm sa **steznom površinom HB**.

**Ekstra duga izvedba.**

**Upotreba:**

S kutom oštrice **142°** za zahvat glavnih oštrica idućeg spiralnog svrdla.

**Napomena:**

Koristite broj okretaja za stvarni Ø rupe (a ne za općeniti vanjski Ø rupe).

**Tehnički opis**

Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	13 mm
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Tolerancija drške	h6
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/okr
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Ukupna duljina L	140 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tolerancija nazivnog Ø	h6

Kut vrha	142 stupanj
Broj oštrica Z	2
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Navrtač

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	primjereno	260 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	primjereno	240 m/min	N
Aluminij > 10% Si	primjereno	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	90 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	80 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	65 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primjereno	40 m/min	S
GG(G)	primjereno	90 m/min	K
CuZn	primjereno	200 m/min	N
Uni	primjereno		
Ulje	primjereno		
mokro maksimalno	primjereno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		