

**Garant****VHM NC zabušivač 142° ekstra dugački spiralni, TiAlN, Ø DC h6: 20mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 121120 20     |
| GTIN           | 4045197768780 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

Precizno **središnje izbrušen vrh**. Lako zabušivanje i **velika preciznost oblikovanja** centrirajuće rupe. Stabilno svrdlo zbog kratkih žljebova za odvojene čestice.

≥ Ø 6 mm sa **steznom površinom HB**.

**Ekstra duga izvedba.**

**Upotreba:**

S kutom oštrice **142°** za zahvat glavnih oštrica idućeg spiralnog svrdla.

**Napomena:**

Koristite broj okretaja za stvarni Ø rupe (a ne za općeniti vanjski Ø rupe).

**Tehnički opis**

|   |                      |
|---|----------------------|
| Ø drške D <sub>s</sub>                      | 20 mm                |
| Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub> | 35 mm                |
| Tolerancija drške                           | h6                   |
| Ukupna duljina L                            | 200 mm               |
| Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>  | 0,03 mm/okr          |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                    | 20 mm                |
| Drška                                       | DIN 6535 HB s h6     |
| Prevlaka                                    | TiAlN                |
| Rezni materijal                             | VHM                  |
| Standard                                    | Standard proizvođača |
| Tolerancija nazivnog Ø                      | h6                   |

|                    |             |
|--------------------|-------------|
| Kut vrha           | 142 stupanj |
| Broj oštrica Z     | 2           |
| Unutarnje hlađenje | ne          |
| Prsten u boji      | nema        |
| Vrsta proizvoda    | Navrtač     |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | primjereno                         | 260 m/min | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | primjereno                         | 240 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si              | primjereno                         | 200 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                         | 90 m/min  | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                         | 80 m/min  | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | primjereno                         | 65 m/min  | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | primjereno                         | 55 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | primjereno                         | 35 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | primjereno                         | 30 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | primjereno                         | 40 m/min  | S       |
| GG(G)                          | primjereno                         | 90 m/min  | K       |
| CuZn                           | primjereno                         | 200 m/min | N       |
| Uni                            | primjereno                         |           |         |
| Ulje                           | primjereno                         |           |         |
| mokro maksimalno               | primjereno                         |           |         |
| suho                           | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |         |