


VHM visokoučinkovito svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 10,2mm

Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 122666 10,2 |
| GTIN | 4045197425904 |
| Razred artikla | 12E |

Opis
Izvedba:

Poprečna rezna oštica s visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Ravne glavne oštrice s laganim zaobljenjem bridova i poseban profilom žljebova proizvode kratke odvojene čestice.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Unutarnje hlađenje: da, s 25 bara

Standard: DIN 6537

Tolerancija nazivnog Ø: m7

Broj oštrica Z: 2

preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 : 55,7 mm

Tolerancija nazivnog Ø: m7

Ukupna duljina L: 118 mm

Ø drške D_s : 12 mm

Posmak f u INOX-u < 900 N/mm²: 0,12 mm/okr

Tehnički opis

| | |
|---|-------------|
| Posmak f u INOX-u < 900 N/mm ² | 0,12 mm/okr |
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 71 mm |
| Tolerancija drške | h6 |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Nazivni Ø D_c | 10,2 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | m7 |

| | |
|--|------------------|
| Ø drške D _s | 12 mm |
| Ukupna duljina L | 118 mm |
| Standard | DIN 6537 |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂ | 55,7 mm |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| izvedba | 6×D |
| Kut vrha | 140 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HB s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara |
| Prsten u boji | plavo |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 140 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 110 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 90 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 80 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 60 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 45 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 40 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno | 32 m/min | S |
| GG | prikladno samo u posebnim uvjetima | 70 m/min | K |

| | |
|------------------|-----------|
| Uni | prikladno |
| mokro maksimalno | prikladno |
| mokro minimalno | prikladno |
| Zrak | prikladno |